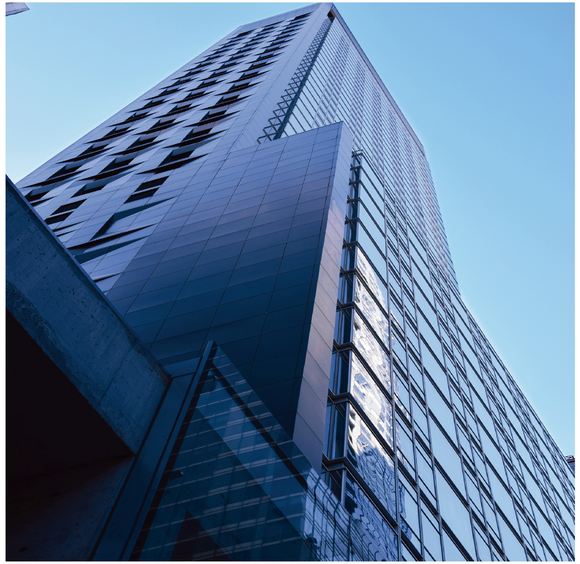
高耐候硅改聚酯涂料

用于铝基体表面的新型液体喷涂系统，耐候性优异、性能
满足AAMA2604

AkzoNobel



高耐候硅改聚酯涂料液体喷涂系统是专门为铝基体喷涂而设计，服务于中高端市场，性能完全满足AAMA2604的要求。

高耐候硅改聚酯涂料液体喷涂系统是专门为铝基体喷涂而设计的，服务于中高端市场，性能完全满足AAMA 2604的要求。

高耐候硅改聚酯涂料液体喷涂系统的优异性能源于配方中特殊的硅改性聚酯，阿克苏诺贝尔拥有这项技术的知识产权。目前该技术已经被广泛用于阿克苏诺贝尔涂料体系数十年，该产品多年来一直是市场上标杆产品，具有优异的耐候、抗粉化、高硬度等性能，各项性能已经被市场充分的验证和认可。该产品目前已经有长达15年的南佛罗里达曝晒的数据。基于这些数据，我们认为表面涂覆高耐候硅改聚酯涂料铝基体能达到以下性能：

性能：

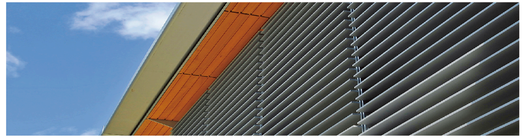
- 漆膜完整性：15年；
- 粉化：色漆 10年，不低于8级；白色10年，不低于6级；
- 色相变化：10年，色相变化△E不超过5；

除了性能优异的耐候性之外，高耐候硅改聚酯涂料与目前市场上其它满足AAMA2604产品相比有明显优势：

- 高耐候硅改聚酯涂料拥有更高的表面硬度（不低于H），这特别有利于避免后续的安装工序型材表面受损的问题；表面光泽度可调范围宽，从低光到高光，满足不同层次需求；
- 相比聚酯粉末涂料，高耐候硅改聚酯涂料有更好的表面流平效果；特别是在金属/珠光色面，优势更加明显；
- 高耐候硅改聚酯涂料体积固体含量高，涂覆率高；另外板面温度只需要180°C*5-10min，节约能源，所以综合使用成本优势明显。

高耐候硅改聚酯涂料 产品说明书

产品类型	硅改性聚酯涂料
性能	满足/优于AAMA 2604 要求
底漆	需要，配套提供
重量固含	50%-70%
稀释	推荐用二甲苯/甲基异丁基酮1/1 -2/1稀释，慢干用DBE或者丁基卡必醇，稀释比例大概15%-25%
粘度	包装粘度：20-35s Zahn#4@25°C　应用粘度：16-22s Zahn#2@25°C
干膜厚/μm	平均膜厚不低于30μm
光泽度 (60°)	40±10
烘烤固化	板面温度180°C*5-10min



性能	AAMA 2604要求	高耐候硅改聚酯涂料
色差	目视	目视/仪器
光泽度(60°)，ASTM D523	目标值±5	目标值±5
干膜硬度，ASTM D3363	≥F	≥H
附着力（干，湿，沸水）	漆膜无脱落	漆膜无脱落
直接冲击，变形量3mm	漆膜无脱落	漆膜无脱落
耐磨试验，ASTM D968	≥40L	≥40L
耐10%盐酸试验	15min无可见变化	达到或超过规范
耐灰浆性试验	24h无可见变化	达到或超过规范
耐70%硝酸试验	30min，△E≤5	30min，△E≤5
耐洗涤剂试验	72h无影响	达到或超过规范
耐窗洗液试验	24h无可见变化，漆膜无脱落	达到或超过规范
耐潮湿试验,ASTM D2247	3000hrs，起泡情况优于8F	达到或超过规范
耐中性盐雾试验，ASTM B117	3000hrs，划伤边缘≥7级，其它区域≥8级	达到或超过规范
颜色耐久性，ASTM D2244	南佛罗里达州45°角5年暴晒，△E≤5.0	达到或超过规范
耐粉化性，ASTM D4214	南佛罗里达州45°角5年暴晒， 粉化率色漆≥8级，白色≥6级	达到或超过规范
保光率	南佛罗里达州45°角5年暴晒， 光泽保持率≥30%	达到或超过规范

本指南中的高耐候硅改聚酯涂料样片颜色尽可能接近实际的颜色并且仅作为指南使用。

AkzoNobel

阿克苏诺贝尔致力于以优质的涂料构建宜居世界，精益求精。自1972年起，我们生产的涂料和油漆不断传承匠心技艺，并为色彩和防护制定标准。阿克苏诺贝尔旗下品牌阵容鼎盛，拥有多乐士(Dulux)、斯劲(Sikkens)、国际(International)和Interpon等著名品牌，在全球广受信赖。阿克苏诺贝尔总部设于荷兰阿姆斯特丹，足迹遍及世界150多个国家与地区，全球拥有33,000名优秀的员工致力于为客户提供高性能产品和优质服务。

欲知更多信息，请访问：www.akzonobel.com

© 2021 Akzo Nobel N.V.
阿克苏诺贝尔公司保留所有权利。