

阿克苏诺贝尔卷材涂料产品说明

# TRINAR® 5000

氟碳卷材涂料体系



## 最佳的保光保色性 建筑业的全球知名品牌 无含铅颜料、对环境友好

TRINAR® 5000涂料体系适用于高档建筑的室外应用，包括金属外屋面板、外墙面板等。根据用户需求，可对符合条件的涂装厂出具质保书。

**30年** 漆膜完整性  
**20年** 抗褪色抗粉化



### 产品描述

TRINAR® 5000为卷材建筑涂料超耐候系列的标准产品体系，专为建筑用途而设计，适用于生产制造各种颜色规格的建筑用途彩钢板。亚洲境内一般环境下，TRINANR® 5000标准产品可保30年漆膜完整性，20年抗褪色抗粉化。TRINAR® 5000涂料体系已默认采用热反射技术，还可结合其他特殊涂料技术，如自清洁、珠光炫彩效果等，为彩钢板赋予特殊的功能和外观。

### 产品组成

TRINAR® 5000涂料体系通常为两涂层，包括面漆及配套底漆。

面漆树脂采用获得许可使用的含量70%PVDF 氟碳树脂，以及阿克苏诺贝尔专属丙烯酸树脂；面漆颜料使用耐候性优异的精选无机陶瓷颜料。不使用有机颜料。

底漆为阿克苏诺贝尔配套高性能聚氨酯底漆。

针对少数特殊颜色和外观要求，我们可能会推荐使用配套清漆，以满足TRINAR® 5000 的耐候性规范。

### 施工方法

TRINAR® 5000涂料体系适用于工厂辊涂方式涂装。涂料可高速连续地涂覆于经过良好清洗和预处理的合格金属表面之上，须经高温烘烤而固化成膜。

### 适用基材

TRINAR® 5000涂料体系可用于以下金属基材：热镀锌钢板、Galvalume® 镀铝锌钢板、铝板、Galfan钢板等。

### 储运、安全及处理

本产品用阿克苏诺贝尔标准桶包装。本产品应储存于干燥的环境中，避免阳光直射。施工用户和承运方应按照产品安全数据表确保施工和运输过程中个人和环境的健康安全。为保护环境，使用过的产品废弃物和包装桶应由有资质的承包商安全地处理。

TRINAR® 5000涂料体系默认采用热反射技术，其中TSR>0.25的颜色属于COOL CHEMISTRY®产品，反射更多太阳能，节约制冷能耗。

**COOL CHEMISTRY®**

## 联系我们

阿克苏诺贝尔卷材及铝材涂料

地址：浙江省嘉兴市嘉善经济开发区

东升路1号

邮编：314100

电话：+86 573 84252001

电子邮件：[Coil.China@akzonobel.com](mailto:Coil.China@akzonobel.com)网址：[www.akzonobel.com/coilcoatings](http://www.akzonobel.com/coilcoatings)

## TRINAR® 5000

## 典型性能参数

干膜厚	正面要求：底漆5微米，面漆20~22微米 背面推荐：底漆5微米，背面漆5微米
颜色	请参考普通耐候系列精选色卡 可根据用户要求提供配色服务 由于耐候性要求，部分颜色需以相近色替代
光泽	标准光泽为25+/-5
划格附着力	漆膜无脱落
T弯	1T 漆膜无脱落
反向冲击	9J 漆膜无脱落
铅笔硬度	≥HB (中华牌505卷钢涂层硬度测试专用铅笔)
耐有机溶剂	丁酮MEK来回擦拭100次，漆膜无破损
抗划伤性	探针划伤仪测试负重1000克，漆膜无犁破
耐湿热性	非冷凝湿热法试验箱放置1000小时，无气泡、裂纹、漆膜剥落，无颜色、光泽及硬度变化
耐酸碱性	5%盐酸浸泡24小时，外观无明显变化 5%氢氧化钠浸泡24小时，外观无明显变化
耐沸水性	100°沸水浴2小时，无失光、变色、开裂、起泡、脱落等现象
耐中性盐雾	耐中性盐雾试验1000小时，起泡等级<2S3，无其他明显缺陷
紫外灯加速老化试验	QUVA-340紫外灯试验箱2000光照小时，粉化≤1级，无起泡、开裂等其他缺陷（如按ASTM D 4214方法评估，粉化不低于8级）

[www.akzonobel.cn](http://www.akzonobel.cn)

阿克苏诺贝尔是全球领先的油漆和涂料企业，也是专业化学品的主要生产商。凭借数百年的经验累积，我们为众多行业领域与广大消费者提供创新产品和可持续发展技术，以满足快速变化的全球市场不断增长的需求。阿克苏诺贝尔总部设于荷兰阿姆斯特丹，全球拥有46,000名员工，业务广布80多个国家。我们旗下品牌阵容鼎盛，拥有多乐士(Dulux)、新劲(Sikkens)、国际(International)、Interpon和依卡(Eka)等著名品牌。我们一贯在可持续发展领域保持领先，并致力于为人们创造更加宜居的生活，助力建设更加以人为本的城市。

©2015阿克苏诺贝尔公司保留所有权利。

## 备注：

1. 如无特别注明，测试方法以GB/T 13448-2006为准，涂层老化评级方法以GB/T 1766-2008为准。
2. 此性能参数适用于以厚度0.3~0.6mm，一般成型用途的优质热镀锌及镀铝锌为基材，采用完整配套的涂料体系，以符合规范的膜厚和固化条件涂装的检测样品。
3. 检测结果可能随基板和测试环境的变化而产生一定差异。
4. 此性能参数基于实验室研究和实际经验，仅用于说明产品典型性能。我们保留修改及解释的权利，也不接受由此性能参数说明带来的任何产品责任、伤害、损失和超出我们控制范围的后果。