

阿克苏诺贝尔涂料(嘉兴)有限公司

浙江省嘉兴市嘉善经济开发区东升路1号

+86 573 84252001

阿克苏诺贝尔卷铝涂料 产品与应用手册

AkzoNobel

www.akzonobel.com

阿克苏诺贝尔始终致力于提供可持续的、创新的油漆和涂料,满足客户所在社区和环境对可持续发展日益增长的需求。阿克苏诺贝尔旗下品牌阵容鼎盛,拥有多乐士(Dulux)、国际(International)、新劲(Sikkens)、Interpon等著名品牌,在全球广受信赖。阿克苏诺贝尔致力于成为全球行业领导者,足迹已遍及世界150多个国家与地区。作为行业领先的涂料公司,阿克苏诺贝尔坚定地为实现科学碳目标而努力,并采取切实行动应对全球范围内的挑战,为下一代构建一个更宜居的未来。

欲知更多信息,请浏览我们的网站
www.akzonobel.com。



阿克苏诺贝尔集团

200多年来,阿克苏诺贝尔一直致力于开创无限可能,向世界呈现面面精彩。作为油漆和涂料领域的领航者,我们的产品已经融入人们的工作和生活。阿克苏诺贝尔旗下品牌阵容鼎盛,拥有多乐士 (Dulux)、国际 (International)、新劲 (Sikkens)、Interpon等著名品牌,在全球广受信赖。阿克苏诺贝尔致力于成为全球行业领导者,足迹已遍及世界150多个国家与地区。阿克苏诺贝尔坚持以可持续发展引导创新,不断迈向更绿色更宜居的未来。

阿克苏诺贝尔工业涂料



卷材涂料



喷涂涂料



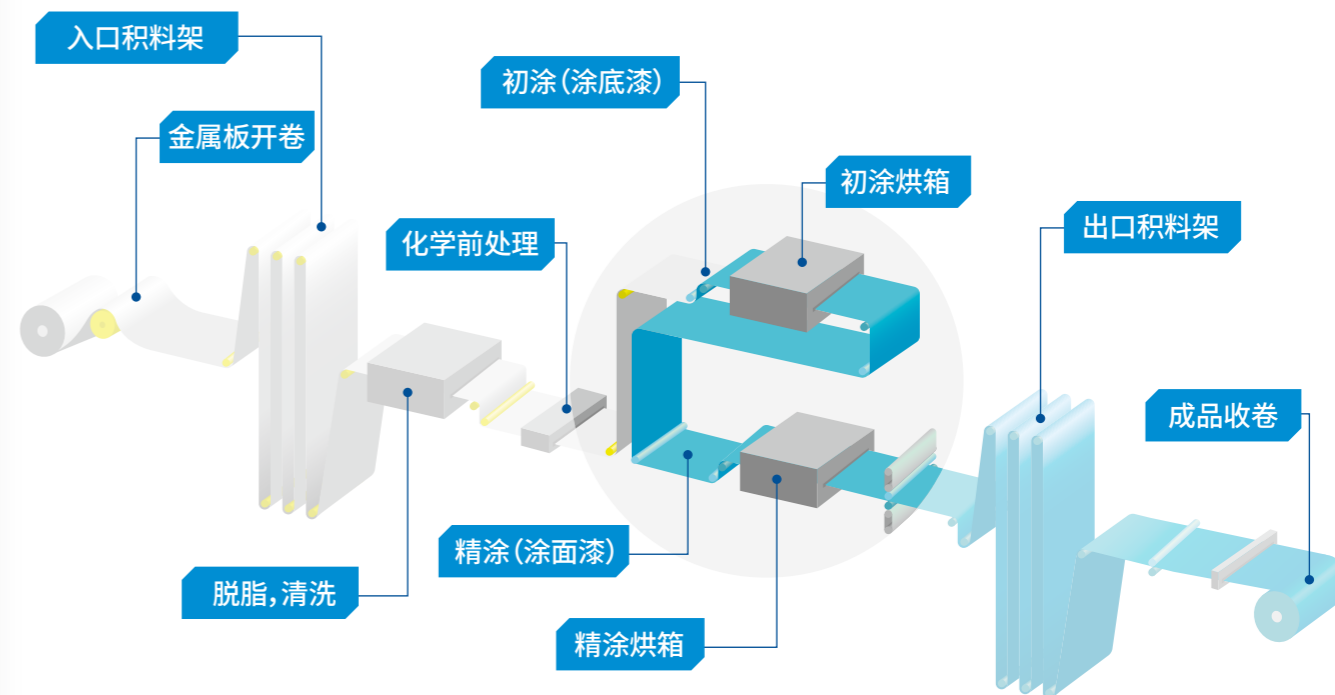
包装涂料



木器涂料



卷铝产品工艺和体系



卷铝涂料适用于工厂辊涂方式涂装。涂料涂覆于经过良好清洗和预处理的合格铝板表面之上,须经高温烘烤而固化成膜。经过涂装的铝板广泛应用于各种建筑,包括金属屋面、墙面、幕墙、建筑零部件等,为建筑提供保护,赋予美丽外观,以及应用于一般工业领域诸如汽车、家居等。

我们的卷铝涂料产品有三大系列,多个标准体系供您选择,满足您对美观和耐候性的各种需求。

作为卷材涂料的全球市场领导者,我们致力于提供全系列产品,满足各种规范指标的要求。

- **普通耐候系列** FLEXIDURE® A-CLAD 50
 - 性价比之选
 - 一般气候环境下使用
 - 应用于一般工业领域:汽车、家居等
- **高耐候系列** FLEXIDURE® A-CLAD 1200
 - 更高耐候性的选择
 - 色泽与耐候性兼顾
 - 室内外建筑使用
- **超耐候系列** TRINAR™ A-CLAD 2000
 - 含有不少于70%的PVDF氟碳树脂体系
 - 户外耐候性卓越
 - 室外建筑使用

FLEXIDURE® A-CLAD 50



颜色范围广 出色的耐加工性 无含铅颜料, 对环境友好

FLEXIDURE®50涂料体系适用于经济型建筑室外应用及中高档建筑的室内应用, 包括建筑物的金属内外屋面板、内外墙面板等。

同时也应用于一般工业领域, 如乘用车、家居等。

根据用户需求, 可对符合条件的涂装厂出具质保书。

产品描述

FLEXIDURE®50为卷铝建筑涂料普通耐候系列的标准产品体系, 专为建筑用途而设计, 适用于生产制造各种颜色规格的建筑用途铝板。

FLEXIDURE®50涂料体系还可结合特殊涂料技术, 如抗静电、抗菌、金属外观、印刷涂料等技术, 为铝板赋予特殊的功能和外观。

产品组成

FLEXIDURE®50涂料体系通常为两涂层体系包括面漆及底漆。

面漆为普通聚酯面漆, 由阿克苏诺贝尔专属聚酯树脂, 及耐候性适宜的有机及无机颜料制成。

底漆为阿克苏诺贝尔配套聚酯底漆。

施工方法

FLEXIDURE®50涂料体系适用于工厂辊涂方式涂装。涂料可高速连续地涂覆于经过良好清洗和预处理的合格金属表面之上, 须经高温烘烤而固化成膜。

储运、安全及处理

本产品用阿克苏诺贝尔标准桶包装。本产品应储存于干燥的环境中, 避免阳光直射。

施工用户和承运方应按照产品安全数据表确保施工和运输过程中个人和环境的健康安全。

为保护环境, 使用过的产品废弃物和包装桶应由有资质的承包商安全地处理。

FLEXIDURE® A-CLAD 50技术参数表

干膜厚	正面要求:底漆5微米,面漆15~18微米
颜色	请参考普通耐候系列精选色卡
	可根据用户要求提供配色服务
光泽	标准光泽为35±5
	可根据用户要求提供其他范围的光泽
划格附着力	漆膜无脱落
T弯	1T 漆膜无脱落
反向冲击	2J 漆膜无脱落
铅笔硬度	≥HB
耐有机溶剂	丁酮MEK 来回擦拭100次, 漆膜无破损
耐盐酸性	外观无明显变化
耐碱性	外观无明显变化
耐沸水性	100°沸水浴2小时, 无失光、变色、开裂、起泡、脱落等现象
耐中性盐雾	耐中性盐雾试验720小时, 不低于1级
紫外灯加速老化实验	QUVA-340紫外灯试验箱600光照小时, 粉化≤1级,
	无起泡、开裂等其他缺陷(如按ASTM D4214方法 评估, 粉化不低于8级)

备注:

- 1.如无特别注明, 测试方法以GB/T 22412-2016为准, 涂层老化评级方法以GB/T 1766-2008为准。
- 2.此性能参数适用于厚度0.4~0.8mm, 一般成型用途的铝基材采用完整配套的涂料体系, 以符合规范的膜厚和固化条件涂装的检测样品。
- 3.检测结果可能随基板和测试环境的变化而产生一定差异。
- 4.此性能参数基于实验室研究和实际经验, 仅用于说明产品典型性能。我们保留修改及解释的权利, 也不接受由此性能参数说明带来的任何产品责任、伤害、损失和超出我们控制范围的后果。

FLEXIDURE® A-CLAD 1200



色泽与耐候性兼顾 出色的耐加工性 无含铅颜料, 对环境友好

FLEXIDURE® A-CLAD 1200涂料体系适用于中高档建筑的室外应用, 包括金属外屋面板、外墙面板等。根据用户需求, 可对符合条件的涂装厂出具质保书。

产品描述

FLEXIDURE® A-CLAD 1200为卷铝建筑涂料高耐候系列的标准产品体系, 专为建筑用途而设计, 适用于生产制造各种颜色规格的建筑用途铝板。亚洲境内一般环境下, FLEXIDURE® A-CLAD 1200标准产品可保15年漆膜完整性。

FLEXIDURE® A-CLAD 1200涂料体系还可结合特殊涂料技术, 如自清洁、金属外观、印刷涂料等技术, 为铝板赋予特殊的功能和外观。

产品组成

FLEXIDURE® A-CLAD 1200涂料体系通常为两涂层体系, 包括面漆及配套底漆。

面漆为耐候聚酯面漆, 采用阿克苏诺贝尔专属高耐候聚酯树脂, 以及耐候性良好的无机及有机颜料制成。

底漆为阿克苏诺贝尔配套聚酯底漆。

针对少数特殊颜色和外观要求, 我们可能会推荐使用配套清漆, 以满足FLEXIDURE® A-CLAD 1200的耐候性规范。

施工方法

FLEXIDURE® A-CLAD 1200涂料体系适用于工厂辊涂方式涂装。涂料可高速连续地涂覆于经过良好清洗和预处理的合格金属表面之上, 须经高温烘烤而固化成膜。

储运、安全及处理

本产品用阿克苏诺贝尔标准桶包装。本产品应储存于干燥的环境中, 避免阳光直射。施工用户和承运方应按照产品安全数据表确保施工和运输过程中个人和环境的健康安全。为保护环境, 使用过的产品废弃物和包装桶应由有资质的承包商安全地处理。

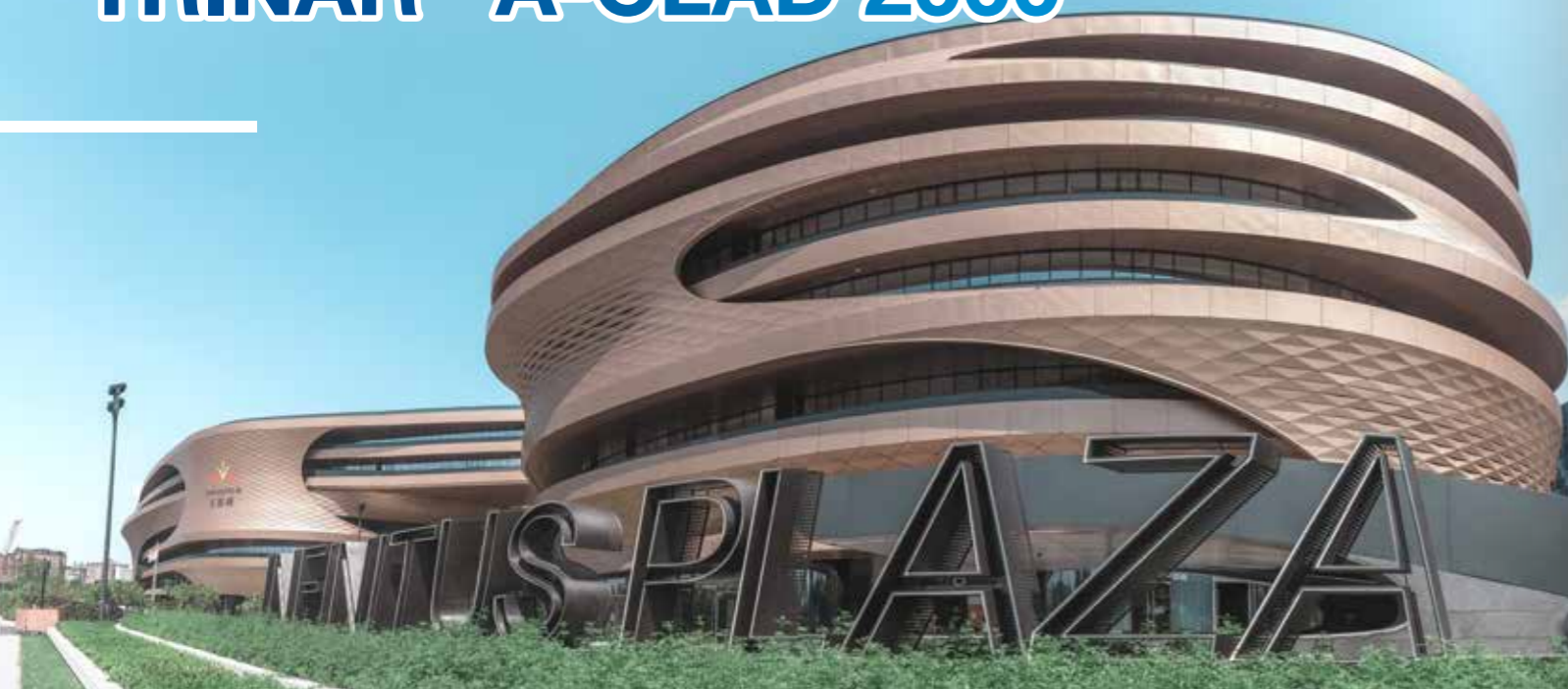
FLEXIDURE® A-CLAD 1200技术参数表

干膜厚	正面要求:底漆5微米, 面漆20~22微米
颜色	请参考普通耐候系列精选色卡
	可根据用户要求提供配色服务 由于耐候性要求, 部分颜色需以相近色替代
光泽	标准光泽为35±5
	可根据用户要求提供其他范围的光泽
划格附着力	漆膜无脱落
T弯	3T 漆膜无脱落
反向冲击	2J 漆膜无脱落
铅笔硬度	≥H
耐有机溶剂	丁酮MEK 来回擦拭100次, 漆膜无破损
耐酸性	外观无明显变化
耐碱性	外观无明显变化
耐沸水性	100°沸水浴1小时, 无失光、变色、开裂、起泡、脱落等现象
耐中性盐雾	耐中性盐雾试验1000小时, 不低于1级
紫外灯加速老化实验	QUVA-340紫外灯试验箱2000光照小时, 粉化≤1级,
	无起泡、开裂等其他缺陷(如按ASTM D4214方法评估, 粉化不低于8级)

备注:

- 如无特别注明, 测试方法以GB/T 22412-2016为准, 涂层老化评级方法以GB/T 1766-2008为准。
- 此性能参数适用于厚度0.4~0.8mm, 一般成型用途的铝基材采用完整配套的涂料体系, 以符合规范的膜厚和固化条件涂装的检测样品。
- 检测结果可能随基板和测试环境的变化而产生一定差异。
- 此性能参数基于实验室研究和实际经验, 仅用于说明产品典型性能。我们保留修改及解释的权利, 也不接受由此性能参数说明带来的任何产品责任、伤害、损失和超出我们控制范围的后果。

TRINAR™ A-CLAD 2000



极佳的保光保色性 建筑业的全球知名品牌 无含铅颜料、对环境友好

TRINAR™ A-CLAD 2000涂料体系适用于高档建筑的室外应用,包括金属外屋面板、外墙面板等。根据用户需求,可对符合条件的涂装厂出具质保书。

产品描述

TRINAR™ A-CLAD 2000为卷铝建筑涂料超耐候系列的标准产品体系,专为建筑用途而设计,适用于生产制造各种颜色规格的建筑用途铝板。

TRINAR™ A-CLAD 2000涂料体系已默认采用热反射技术,还可结合其他特殊涂料技术,如自清洁、珠光炫彩效果等,为铝板赋予特殊的功能和外观。

产品组成

TRINAR™ A-CLAD 2000涂料体系通常为两涂层,包括面漆及配套底漆。

面漆树脂采用获得许可使用的含量70%PVDF氟碳树脂,面漆颜料使用耐候性优异的精选无机陶瓷颜料。不使用有机颜料。

针对少数特殊颜色和外观要求,我们可能会推荐使用配套清漆,以满足TRINAR™ A-CLAD 2000的耐候性规范。

施工方法

TRINAR™ A-CLAD 2000涂料体系适用于工厂辊涂方式涂装。涂料可高速连续地涂覆于经过良好清洗和预处理的合格金属表面之上,须经高温烘烤而固化成膜。

储运、安全及处理

本产品用阿克苏诺贝尔标准桶包装。本产品应储存于干燥的环境中,避免阳光直射。

施工用户和承运方应按照产品安全数据表确保施工和运输过程中个人和环境的健康安全。

为保护环境,使用过的产品废弃物和包装桶应由有资质的承包商安全地处理。

TRINAR™ A-CLAD 2000技术参数对比表

测试项目	GB/T 17748-2016		AAMA2605-20		TRINAR™ A-CLAD2000
	7.4 GB/T 11942	△E<2.0	8.1 ASTM E805	△E<2.0	
均匀性	7.4 GB/T 11942	△E<2.0	8.1 ASTM E805	△E<2.0	仪器及目测颜色均匀
膜厚	7.6.1 GB/T 4957	二涂层: 最小值≥23um 三涂层: 最小值≥30um	A3.2 ASTM D7091	80% ≥23um	二涂层:底漆7-8um, 面漆18-20um 三涂层:底漆7-8um, 面漆18-20um, 清漆9-11um
表面铅笔硬度	7.6.2 GB/T 6739	不小于 HB	8.3 ASTM D3363	最低 F	不小于 HB
光泽度 (60°)	7.6.3 GB/T 9754	允许偏差正负 10个单位	ASTM D523	允许偏差 正负5个单位	标准±5个范围内
柔韧性	7.6.4	≤2T	A5.1 ASTM D4145	≤2T	≤2T, 且90度折弯不开裂
附着力	7.6.5 GB/T 9286	漆膜无脱落	8.4 ASTM D3359	漆膜无脱落	漆膜无脱落
耐冲击性	7.6.6 GB/T 1732	≥50 (kg·cm) 漆膜无脱落	A5.2	≥31.5 (kg·cm) 漆膜无脱落	≥50 (kg·cm) 漆膜无脱落
耐盐酸性	7.6.8	体积浓度5%, 24h无可见变化	8.7.1	15min 无可见变化	达到或超过规范
耐碱性	7.6.10	质量浓度5%, 24h无鼓泡、 凸起、 粉化等异常, 色差△E≤2	8.7.2	24h无可见变化	达到或超过规范
耐硝酸性	7.6.11	纯硝酸70%, 30min,无鼓泡、 凸起、粉化 等异常, 色差△E≤5	8.7.3	30min, △E≤5	达到或超过规范
耐溶剂性	7.6.12	200次不露底	/	/	200次不露底
耐人工气候老化	7.6.14 GB/T 16259 氙灯4000h	色差△E ≤4.0, 失光率/级 ≤2	/	/	达到或超过规范
耐盐雾性	7.6.15 GB/T 1771 4000h	≤1级	8.8.2 ASTM G85 Annex A5	2000h, 划伤边缘最小7级, 其他区域最小8级 (ASTM D 1654)	达到或超过规范

品质保障及质量保证体系

优质稳定的产品要靠完善的管理体系来实现。阿克苏诺贝尔工厂拥有业内最先进的生产设备，领先的技术，执行ISO9001管理体系，并持续改进质量管理体系的有效性。

我们对订货、订单处理、原材料控制、配方管理、产品生产、质量检验、包装、入库、交货以及投诉处理等工作流程，均有完整的规范要求。这些严格的工作制度使我们能将满足需求的产品及时准确安全地送达到客户手中。

阿克苏诺贝尔提供全面的产品解决方案，其中包括各种涂料体系。每个体系都有不同的性能特征，具体取决于系统配套及其组份。阿克苏诺贝尔签发的每份质保均涵盖以下方面：



卷铝产品质保年限表

产品系列	产品名称	质保年限		
		漆膜完整性	粉化	色相变化
超耐候系列	TRINAR™ A-CLAD 2000	20年	20年	20年
高耐候系列	FLEXIDURE® A-CLAD 1200	15年	10年	10年
普通耐候系列	FLEXIDURE® A-CLAD 50	5年	-	-

备注：具体产品质保评估由颜色和工艺决定。

特性与应用

功能性产品	功能描述
漫反射	漫反射涂层，漫反射率大于95%，消除眩光或光斑，并保证良好的光色一致性，降低建筑能耗成本
抗奥密克戎	抑制或杀灭常见致病病毒，抗奥密克戎病毒灭活效率大于99.9%
自清洁	采用特殊功能的树脂技术，在自然雨水冲刷下实现建筑清洁
房车	采用专门配方实现涂层高鲜映性和高光泽性的统一，实现加工性能和高硬度的平衡
超低光氟碳	保证耐候性的基础上，实现超低光泽涂层以降低光污染
畜牧业	应用于畜牧业室内热通风管道、室内吊顶，提高抗消毒液侵蚀性能

卷铝产品体系应用示例

